

4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Монтаж оптического кросса должен производиться после подготовки помещения и прокладки волоконно-оптического кабеля (далее кабель) к месту установки оптического кросса.
- 4.2. Все работы с оптическим кроссом должны производиться обслуживающим персоналом, имеющим необходимую квалификацию и обученным правилам техники безопасности при работе на объектах ВОСП.
- 4.3. Конструкция оптического кросса исключает применение специальных мер безопасности.
- 4.4. При эксплуатации оптического кросса материалы, применяемые для его производства, не оказывают вредного воздействия на организм человека.
- 4.5. При выполнении работ по разделке кабеля необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 26991.
- 4.6. Кросс оптический упакованный может транспортироваться всеми видами транспорта на любое расстояние при условии защиты от грязи и атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. Условия транспортирования оптического кросса в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе «Ж» по ГОСТ 23216.
- 4.7. Кросс оптический в упакованном виде должен храниться в помещениях при температуре воздуха от +1 до +40°С и относительной влажности окружающего воздуха до 80% при 25°С.
- 4.8. В помещениях и транспортных средствах, где хранится и перевозится оптический кросс, не должно быть кислот, щелочей или других агрессивных примесей, пары и газы которых могут вызвать коррозию.

5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

- 5.1. Гарантийный срок эксплуатации оптического кросса - 12 месяцев с даты продажи.
- 5.2. Изготовитель гарантирует нормальное функционирование оптического кросса при соблюдении условий сборки, эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в настоящем паспорте.
- 5.3. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие технические характеристики изделия.
- 5.4. Изготовитель не несет ответственности (гарантия не распространяется) за неисправности оптического кросса в случаях:
 - несоблюдения правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения;
 - стихийных бедствий, пожаров.
- 5.5. Изготовитель обеспечивает своевременное устранение недостатков (дефектов), выявленных в гарантийный период, если таковые не являются результатами действия обстоятельств непреодолимой силы, неправильной эксплуатации или умышленного или иного повреждения. Для проведения гарантийного обслуживания Покупатель должен самостоятельно доставить изделие в сервисный центр авторизованного дистрибутора в полной комплектации, по возможности в оригинальной заводской упаковке, либо другой упаковке, отвечающей требованиям по транспортировке данного вида оборудования.

Упаковщик _____

Мастер участка упаковки _____

Штамп ОТК

Дата упаковки _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Общество с ограниченной ответственностью "ХПМИ"

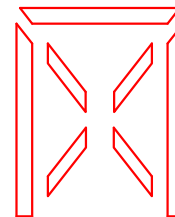
E-mail: 3hpmi@mail.ru, www.hpmi.ru

Юр. Адрес: 655017, Республика Хакасия, Город Абакан, г Абакан, ул. Вяткина, д. 6

Телефон: +7 (3902) 23-80-42;

Адрес производства: 655017, Республика Хакасия, Город Абакан, г Абакан, ул. Гагарина, д.

98Д

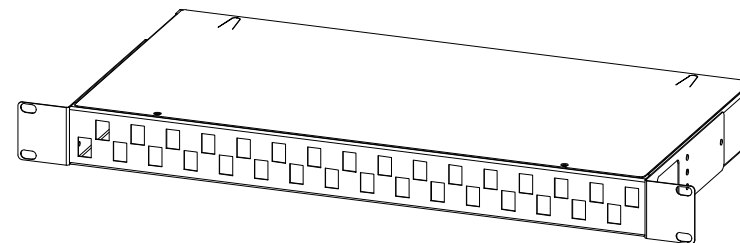


ХПМИ

ХАКАССКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ПАСПОРТ

Кросс оптический стоечный -1U 19", до 32 портов SC/LC Duplex



Содержание

1. Назначение изделия.
2. Технические характеристики и комплектность
3. Инструкция по сборке
4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.
5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

1. Назначение изделия.

Стоечный оптический кросс используется для коммутации, распределения оптоволоконных кабелей связи и защиты мест сварки от повреждений. Кроссы устанавливаются в телекоммуникационный шкаф или стойку.

2. Технические характеристики и комплектность

Корпус кросса выполнен из стали и имеет антикоррозийное порошковое покрытие.

Конструктивно кросс представляет собой металлическую коробку с кронштейнами, имеющую на задней части кабельные вводы, а на передней 32 порта под адаптеры типа SC/LC Duplex, со сплайс-кассетами для размещения термоусадочных гильз (КДЗС).

Кросс имеет кабельные вводы, что позволяет легко производить монтаж кабеля. Конструкция предусматривает фиксацию вводимого кабеля по оболочке с помощью пластиковых хомутов на Т-образном лепестке, а так же фиксировать силовой элемент с помощью металлической площадки.

Окраска: по порошковой технологии текстурированной серой краской RAL 7035

Тип кросса: стоечный

Высота, U : 1

Количество оптических портов: до 32

Тип адаптеров: SC/LC Duplex

Количество кабельных вводов: не менее 2

Рекомендуемые сплайс-кассеты: FT-U-16

Толщина металла, мм: 0,7

Степень защиты: IP 22

Габаритные размеры, мм: 410x210x40

Вес, кг: 1,5

Стандартная комплектация

Позиция	Наименование	
1	Корпус	1 шт
2	Крышка кросса	1 шт
3	Сплайс-кассета	1 шт
4	Крышка кассеты	1 шт
5	Кронштейн крепления	2 шт
6	Комплект крепления оптического кабеля (стяжки, самоклеящиеся площадки)	3 шт
7	Комплект крепления силового элемента кабеля	1 шт
8	Гильза ГДЗС (в зависимости от комплектации)	8-48 шт

3. Инструкция по сборке.

Сборку необходимо выполнять строго в соответствии со схемой ниже!

Расположить оптический кросс на ровной горизонтальной поверхности. Снять крышку корпуса кросса. Закрепить на корпусе кросса кронштейны при помощи входящих в комплект винтов. Установить в кросс сплайс-кассету с ложементами. Протереть ветошью наружную оболочку вводимого в кросс оптического кабеля на длине не менее 2 м от места ввода кабеля в кросс до его конца. Выполнить разделку вводимого в кросс оптического кабеля на длине от 1,5 до 2 м в соответствии с принятой технологией. Ввести в кросс разделанный конец оптического кабеля через отверстие в задней стенке корпуса. Закрепить с помощью кабельных хомутов свободный конец оптического кабеля к пазам на стенке кросса. Отрезать на необходимую длину центральный силовой элемент оптического кабеля и закрепить его на стенке кросса с помощью прижимной планки и винтов. Выполнить электрическое соединение металлических конструктивных элементов оптического кабеля с корпусом кросса. Провести маркировку оптических модулей и отходящих оптических волокон. Уложить в кросс свёрнутые в кольцо оптические модули. Обмотать изоляцией в два-три слоя с 50-процентным перекрытием витков собранные на входе в сплайс-кассету оптические модули. Закрепить их на сплайс-кассете кабельным хомутом в месте обмотки изоляцией. Уложить свёрнутые в кольцо оптические волокна в сплайс-кассету. Обрезать излишки оптических волокон непосредственно над серединой ложементов.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ДЛЯ ОТХОДОВ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА ДОЛЖЕН ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЯЩИК. ПОПАДАНИЕ ОТРЕЗКОВ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА НА ПОЛ, МОНТАЖНЫЙ СТОЛ И СПЕЦОДЕЖДУ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Установить в кросс оптические адаптеры. Подключить к адаптерам оптические пигтейлы, убедившись в чистоте торцов коннекторов, и промаркировать их входящими в комплект самоклеящимися этикетками. Уложить и обрезать пигтейлы.

Примечание - Необходимо, чтобы концы пигтейлов заходили в сплайс-кассету с противоположной стороны от входа волокон оптического кабеля. Надеть гильзы КДЗС на концы оптических пигтейлов.

Сварка оптических волокон. Извлечь, не раскручивая, предварительно уложенные оптические волокна. Отключить пигтейлы от адаптеров. Удалить стриппером защитное покрытие оптического волокна и тщательно протереть его безворсовой салфеткой, смоченной в изопропиловом спирте.

Сделать скол и произвести сварку оптического волокна с последующей защитой места сварки гильзой КДЗС.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КДЗС ДЛЯ ЗАЩИТЫ БОЛЕЕ ЧЕМ ОДНОГО СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА.

Завершение монтажа. После остывания гильз КДЗС сваренные волокна снова выложить в сплайс-кассете. Гильзы КДЗС закрепить в ложементах в соответствии с маркировкой.

Примечание - В каждое гнездо ложемента допускается укладывать не более двух гильз КДЗС.

Уложить в кросс пигтейлы и подключить их к адаптерам. Удостовериться в отсутствии натяжения оптических волокон. Установить крышку сплайс-кассеты и закрепить её гайками. Установить крышку кросса и закрепить её винтами. Вставить оптический кросс в пазы монтажной стойки или шкафа и закрепить кронштейны винтами. Произвести защитное заземление оптического кросса.

Оптические кроссы и их компоненты являются неремонтопригодными изделиями и в случае поломки подлежат утилизации.

Сборка окончена!

