

4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Монтаж оптического кросса должен производиться после подготовки помещения и прокладки волоконно-оптического кабеля (далее кабель) к месту установки оптического кросса.
- 4.2. Все работы с оптическим кроссом должны производиться обслуживающим персоналом, имеющим необходимую квалификацию и обученным правилам техники безопасности при работе на объектах ВОСП.
- 4.3. Конструкция оптического кросса исключает применение специальных мер безопасности.
- 4.4. При эксплуатации оптического кросса материалы, применяемые для его производства, не оказывают вредного воздействия на организм человека.
- 4.5. При выполнении работ по разделке кабеля необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 26991.
- 4.6. Кросс оптический упакованный может транспортироваться всеми видами транспорта на любое расстояние при условии защиты от грязи и атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. Условия транспортирования оптического кросса в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе «Ж» по ГОСТ 23216.
- 4.7. Кросс оптический в упакованном виде должен храниться в помещениях при температуре воздуха от +1 до +40°С и относительной влажности окружающего воздуха до 80% при 25°С.
- 4.8. В помещениях и транспортных средствах, где хранится и перевозится оптический кросс, не должно быть кислот, щелочей или других агрессивных примесей, пары и газы которых могут вызвать коррозию.

5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

- 5.1. Гарантийный срок эксплуатации оптического кросса - 12 месяцев с даты продажи.
- 5.2. Изготовитель гарантирует нормальное функционирование оптического кросса при соблюдении условий сборки, эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в настоящем паспорте.
- 5.3. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие технические характеристики изделия.
- 5.4. Изготовитель не несет ответственности (гарантия не распространяется) за неисправности оптического кросса в случаях:
 - несоблюдения правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения;
 - стихийных бедствий, пожаров.
- 5.5. Изготовитель обеспечивает своевременное устранение недостатков (дефектов), выявленных в гарантийный период, если таковые не являются результатами действия обстоятельств непреодолимой силы, неправильной эксплуатации или умышленного или иного повреждения. Для проведения гарантийного обслуживания Покупатель должен самостоятельно доставить изделие в сервисный центр авторизованного дистрибутора в полной комплектации, по возможности в оригинальной заводской упаковке, либо другой упаковке, отвечающей требованиям по транспортировке данного вида оборудования.

Упаковщик _____

Мастер участка упаковки _____

Штамп ОТК

Дата упаковки _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

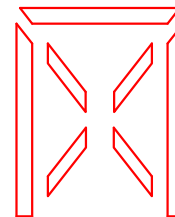
Общество с ограниченной ответственностью "ХПМИ"

E-mail: 3hpmi@mail.ru, www.hpmi.ru

Юр. Адрес: 655017, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Вяткина, д. 6

Телефон: +7 (3902) 23-80-42;

Адрес производства: 655017, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Гагарина, д. 98Д

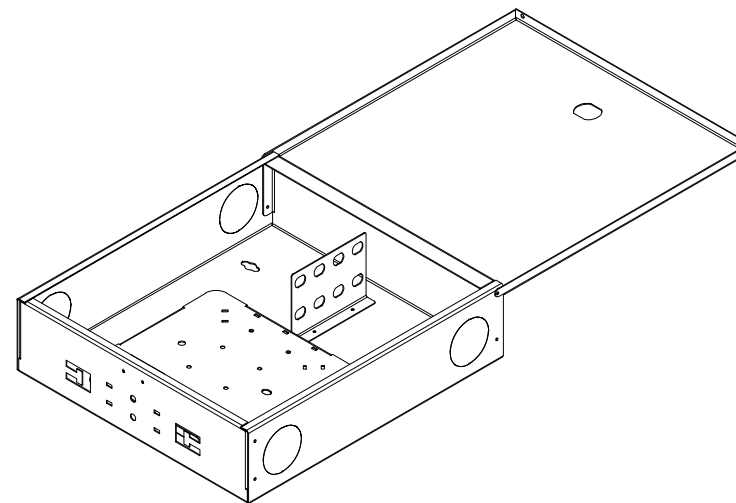


ХПМИ

ХАКАССКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ПАСПОРТ

Кросс оптический настенный 8 портов, FC/ST



Артикул 0050

Содержание

1. Назначение изделия.
2. Технические характеристики и комплектность
3. Инструкция по сборке
4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.
5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

1. Назначение изделия.

Настенное кроссовое распределительное устройство НКРУ предназначено для концевой заделки, распределения и коммутации оптических кабелей (ОК), подключения оптических волокон (ОВ) к аппаратуре оптических систем передачи, а также для контроля характеристик ОК в процессе эксплуатации.

2. Технические характеристики и комплектность

Это настенное коммутационно-распределительное устройство емкостью до 8 портов. Кросс монтируется к стенке и применяется когда установка в 19" шкаф не возможен. Изготовлен из металла, имеет закрывающуюся дверную панель с замком и ключами, а так же 4 кабельных ввода с заглушками. В комплекте идут металлическая сплайс – пластина с крышкой, съемная адаптерная панель FC/ST типа, зажим для ЦСЭ и крепежные винты

Окраска: по порошковой технологии текстурированной серой краской RAL 7035

Тип кросса: Настенный

Количество оптических портов: 8

Тип адаптеров: FC/ST

Количество кабельных вводов: 4

Рекомендуемые сплайс-кассеты: SKU-1

Толщина металла, мм: 0,7

Степень защиты: IP 20

Габаритные размеры, мм: 240x218x60

Вес, кг: 1,2

Стандартная комплектация

Позиция	Наименование	
1	Корпус	1 шт
2	Металлическая сплайс-пластина	1 шт
3	Ложемент	1 шт
4	Съемная адаптерная панель FC/ST	1 шт
5	Крепеж ЦСЭ	1 шт
6	Винты М5 (для крепежа ЦСЭ)	2 шт
7	Шайба 5 для фиксатора силового элемента	2 шт
8	Фиксатор силового элемента для	1 шт
9	Гайка-барашек М5	2 шт
10	Замок	1 шт
11	Нейлоновые стяжки	6 шт

3. Инструкция по сборке.

Сборку необходимо выполнять строго в соответствии со схемой ниже!

1) На расстоянии 2000 мм от конца на оболочке кабеля делают круговой и продольный надрезы. Затем на защищенном участке стальной оболочки проводом ПКСВ 2x0,5 делают два плотных витка, концы с натяжением плотно скручивают. Поверх проволочного бандажа наматывают с 50 % перекрытием два слоя ленты 88Т. После кругового и продольного разрезов внутреннюю оболочку удаляют с сердечника кабеля.

2) Вводят конец кабеля через специальное отверстие в шкафу и закрепляют сердечник стяжками или металлическим хомутом к пазам шкафа.

3) Отрезают на необходимую длину ЦСЭ, удаляют пласт массовую оболочку (если она есть) и закрепляют планкой с двумя винтами. Далее подсоединяют экранирующий провод к специальной клемме заземления.

4) Производят маркировку модулей. Вслед за модулями маркируют на концах оптические волокна. Маркировка ОВ должна соответствовать маркировке модулей. Выполняют операции по маркировке и выкладке кабеля.

5) Устанавливают на планки необходимое количество адаптеров. Далее закрепляют планки в шкафу. Готовые коннекторы с «pigtail» устанавливают в адаптеры. Выполняют операции по сварке ОВ кабеля и шнуров

6) Окончательно укладывают модули и шнуры внутри шкафа. Поверх кассеты устанавливают крышку. Необходимые данные заносят в таблицу нумерации соединений, которую приклеивают на внутреннюю сторону дверцы шкафа. Шкаф крепят к стене.

