

#### 4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Оборудование предназначено для эксплуатации в закрытых помещениях с твёрдым покрытием полов, без уклонов и неровностей более 10 мм на длине линии установки стеллажей.
- 4.2. Перестановка и перемещение стеллажей допускается только в разобранном виде.
- 4.3. Не допускается ударных механических воздействий на стеллаж.
- 4.4. Запрещается:
  - устанавливать элементы конструкции стеллажа с нарушением инструкции по монтажу;
  - перегружать элементы стеллажа сверх установленных допустимых нагрузок;
  - механически переделывать части конструкции стеллажа
- 4.5. Нагрузка на полки стеллажа должна быть равномерной по всей площади полки.
- 4.6. Упакованные элементы конструкции стеллажей могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.
- 4.7. Транспортирование и хранение деталей стеллажей должны осуществляться в крытом помещении (кузове), защищенном от прямого воздействия атмосферных осадков, на деревянных поддонах, брусах или стеллажах.
- 4.8. Изделия следует хранить в крытых помещениях при температуре не ниже минус 15 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 70 % в условиях, исключающих их повреждения и загрязнения.

#### 5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

- 5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу стеллажа при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанные в данном руководстве.
- 5.2. Завод принимает претензии по качеству продукции в течении одного года после продажи.
- 5.3. Предприятие оставляет за собой право изменения конструкции с целью улучшения потребительских качеств изделия.
- 5.4. При предъявлении рекламаций необходимо приложить «Свидетельство о приёмке».
- 5.5. Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за несоблюдение условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки.
- 5.6. Стеллаж соответствует требованиям нормативных документов  
ТУ 9693-001-45015418-07, п.1.2, 1.3.

Упаковщик \_\_\_\_\_

Мастер участка упаковки \_\_\_\_\_

#### Штамп ОТК

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Общество с ограниченной ответственностью "ХПМИ"

E-mail: [3hpmi@mail.ru](mailto:3hpmi@mail.ru), [www.hpmi.ru](http://www.hpmi.ru)

Юр. Адрес: 655017, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Вяткина, д. 6

Телефон: +7 (3902) 23-80-42;

Адрес производства: 655017, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Гагарина, д. 98Д

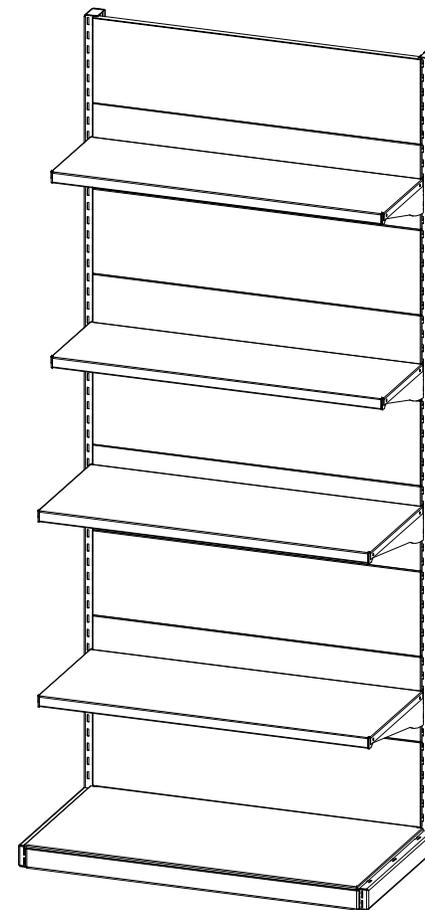


# ХПМИ

ХАКАССКОЕ ПРОИЗВОДСТВО  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

## ПАСПОРТ

### Стеллаж металлический торговый разборный (2230x1000x570) "Купец"



Артикул 0003

## Содержание

1. Назначение изделия.
2. Технические характеристики и комплектность
3. Инструкция по сборке стеллажа
4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.
5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

### 1. Назначение изделия.

Данное изделие предназначено для магазинов работающих в режиме самообслуживания и имеющих смешанный товарный ассортимент (супермаркеты, гипермаркеты, магазины формата Cash&Carry и т.д.). Стеллажи изготавливаются различной высоты и ширины, что дает возможность создать конфигурацию торгового зала с правильно организованным движением покупателей и с максимальным использованием торговых площадей. Полки нескольких вариантов глубины позволяют произвести выкладку товаров, любого размера и веса. Технические характеристики стеллажей дают возможность выкладывать и хранить в торговом зале практически весь товарный запас. Надежная конструкция стеллажей гарантирует их высокую грузоподъемность и длительную эксплуатацию.

### 2. Технические характеристики и комплектность

По конфигурации данный стеллаж является односторонним (пристенным). Конструкция стеллажа позволяет собрать набор из любого количества секций, изменять высоту установки полок с шагом 20 мм. Стеллажи имеют регулируемые опоры, позволяющие добиться устойчивого положения.

Сборка стеллажей производится при помощи крючков, имеющиеся на панелях и кронштейнах «крючки» вставляются в пазы стоек. Полки одинарные и могут быть шириной 300 или 400 мм.

Стеллаж, в стандартном исполнении имеет подиум шириной 500 мм, две полки по 300 мм и 400 мм. Ширина стеллажа 1000 мм, глубина 570 мм, высота 2230 мм. масса - 53,4 кг  
Окраска: по порошковой технологии текстурированной серой краской RAL 7035

Стандартная комплектация стеллажа

Позиция	Основная секция	Последующая (дополнительная секция)
1	Стойка (левая, правая) 2 шт	Стойка (левая, правая) 1 шт
2	Цоколь (левый, правый) 2 шт	Цоколь (левый, правый) 1 шт
3	Цоколь (спереди,сзади) 2 шт	Цоколь (спереди,сзади) 2 шт
4	Задняя панель 9 шт	Задняя панель 9 шт
5	Стяжка 2 шт	Стяжка 2 шт
6	Полка 500 мм 1 шт	Полка 500 мм 1 шт
7	Полка 400 мм 2 шт	Полка 400 мм 2 шт
8	Полка 300 мм 2 шт	Полка 300 мм 2 шт
9	Кронштейн 400 мм 4 шт	Кронштейн 400 мм 4 шт
10	Кронштейн 300 мм 4 шт	Кронштейн 300 мм 4 шт
11	Болты М6х14 16 шт	Болты М6х14 16 шт
12	Шайба 6 16 шт	Шайба 6 16 шт
13	Гайки М6 16 шт	Гайки М6 16 шт
14	Болты М10х50 (Винт-ножка) 4 шт	Болты М10х50 (Винт-ножка) 2 шт
15	Гайки М10 4 шт	Гайки М10 2 шт

### 3. Инструкция по сборке стеллажа металлического торгового.

**Сборку необходимо выполнять строго в соответствии со схемой ниже!**

- 3.1. Положить стойку (левую, правую) (1) на пол, приварив к ней цоколь (левый, правый) (2), если это не было учтено в сборке, цоколь (левый, правый) (2) применять в зависимости от выбора стороны стойки. Аналогично собрать другую стойку;
- 3.2. В отверстия внизу стоек (левая, правая) (1), и цоколь (левый, правый) (2), необходимо установить болт (Винт-ножка) (14) и гайку (15) для регулировки высоты;
- 3.3. Между стойками (1) необходимо в пазы вставить цоколь (спереди, сзади) (3);
- 3.4. Стойки необходимо закрепить между собой стяжками (5) на болтах (11), гайках (13) и шайбах (12);
- 3.5. Затем между стойками в специальные пазы спереди необходимо вставить задние панели (4);
- 3.6. Между цоколем (левый, правый) (2), в специальные пазы сверху необходимо установить полку (6);
- 3.7. Затем спереди в пазы стоек (левая, правая) (1), снизу вверх, вставляем кронштейны (9), затем на них укладываются полки (7), далее необходимо соединить полки (7) с кронштейнами (9), болтами (11), гайками (13) и шайбами (12);
- 3.8. Аналогичным образом собираем две другие полки, спереди в пазы стоек (левая, правая) (1), снизу вверх, вставляем кронштейны (10), затем на них укладываются полки (8), далее необходимо соединить полки (8) с кронштейнами (10), болтами (11), гайками (13) и шайбами (12);

Сборка окончена.

